

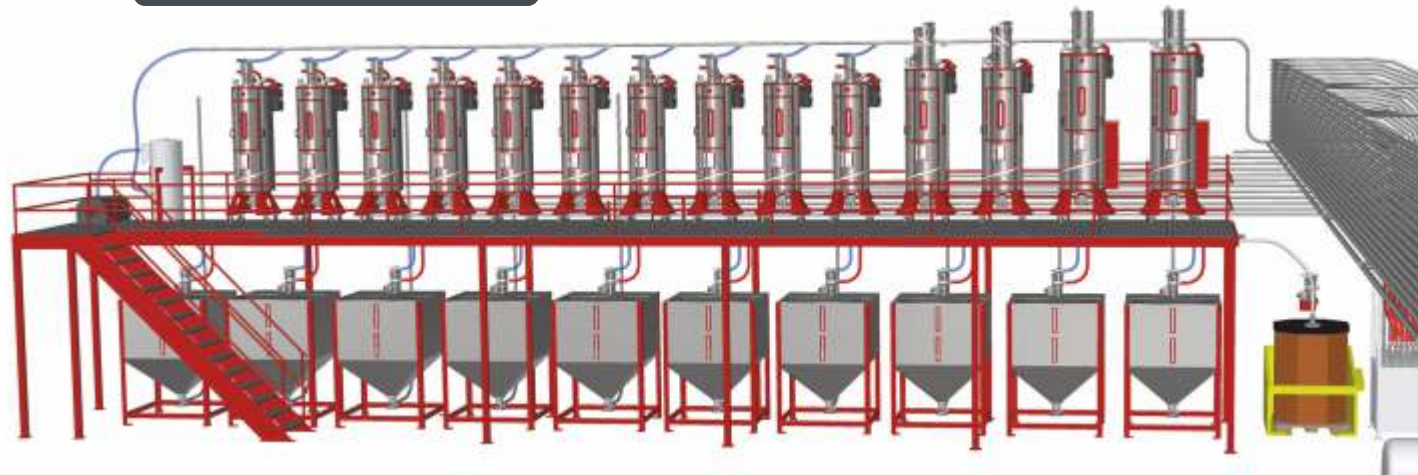
ZENTRALE TROCKNUNG UND MATERIALVERSORGUNG



Die Projektierung einer Zentraltrocknungsanlage mit zentraler Materialversorgung erfordert eine detaillierte Planung im Vorfeld. 3D-Zeichnungen mit Hallen-Layout liefern bereits vor der Installation der Anlage einen konkreten optischen Eindruck und ermöglichen frühzeitig Optimierungsarbeiten. Darüber hinaus bieten unsere Zentralen ein hohes Maß an Energieeinsparungspotential, Prozessstabilität und eine hohe Transparenz der Materialwege.

Die zentrale Steuereinheit ermöglicht neben der Parametrierung einzelner Abscheider auch die Bedienung der einzelnen Trocknungsgeräte, ohne dabei den autonomen Betrieb zu gefährden. Diverse Kommunikationsprotokolle für Datenaustausch mit externen Systemen sind selbstverständlich.

Wir unterstützen Sie von der Planung bis hin zur Inbetriebnahme - zukunftsicher, nachhaltig und alles aus einer Hand.



DURCHSATZÜBERWACHUNG

Die Durchsatzüberwachung von qip ermöglicht die Kontrolle des Materialverbrauchs. Das gravimetrische System lässt sich einfach auf den Trocknungsbehälter oder mit Adaptierungen auf der Produktionsmaschine montieren und überwacht dabei den Materialdurchsatz.

Die Auswertung erfolgt entweder durch Einbindung in die Trockner- oder zentrale Materialfördersteuerung oder auf externer Seite über ein 4 bis 20mA-Signal.

Zu hohe produktionsgefährdende Durchsätze werden mit diesem System vermieden und ermöglichen die Erstellung von Verbrauchsstatistiken.



Bahnhofstraße 16a
6971 Hard
Österreich

info@qip-gmbh.com
www.qip-gmbh.com



Hueckstraße 8
58511 Lüdenscheid
Deutschland

info@we-ku.com
www.we-ku.com



qip

Quality in Plastics

NEUE TECHNOLOGIE AUS EINER HAND



Mehr als 20 Jahre Markterfahrung im Bereich der Materialtrocknung und Materialförderung und das ständige Bestreben nach Weiterentwicklung und Verbesserung ermöglichte uns als Joint Venture der Firmen qip GmbH und Wenz Kunststoff GmbH einen Riesenschritt Richtung Energieeffizienz zu machen.

Ob für die zentrale oder dezentrale Materialversorgung mit oder ohne zentraler oder dezentraler Förderung, wir bieten dem Kunden ein Höchstmaß an Energieoptimierung und Kommunikationsmöglichkeit, die aktuell auf dem Markt zu finden sind.

Mit den Erfahrungen, die in den letzten Jahrzehnten von uns gesammelt wurden, können wir mit unseren Produkten Ihre höchsten Ansprüche in der Materialtrocknung und Materialverteilung erfüllen. Profitieren Sie von unserem Know-how, um Ihre CO2-Emissionen zu reduzieren, die absolute Prozesssicherheit zu gewährleisten und die Transparenz des Material-Handlings entsprechend Ihren Wünschen bestmöglichst anzupassen.

Wir freuen uns auf eine Zukunft mit unübertroffener Qualität und dem Engagement, einen wertvollen Anteil zum Schutz und zur Erholung unserer Umwelt beitragen zu können.

Die ID- und CD-Serie verwenden zur Trocknung nur Druckluft und runden das Repertoire an Trocknungsgeräten ab.

Die unübertroffene Prozessstabilität und die Möglichkeit, diese Trockner auf der Produktionsmaschine direkt zu montieren, machen diese Serie zu einem sehr beliebten Gerät für kleine Materialdurchsätze und benötigen dementsprechend nur geringe Mengen an Druckluft.

Die Behältervolumina reichen bei der ID-Serie von 22 bis 77 Liter, bei der CD-Serie von 1.5 bis 11 Liter.

Auch für diese Serien gilt Wartungsfreiheit und 3 Jahre Garantie.



Materialbehälter helfen der geordneten und sicheren Lagerung des zu verarbeitenden Materials. Material-Container von qip entsprechen dem höchsten Qualitätsstandard und werden aus Edelstahl in Größen bis zu 3500 Liter gefertigt.

Schaugläser ermöglichen jederzeit die visuelle Kontrolle des Füllstands. Klappbare Deckel, Auflagegitter für Materialsäcke, fahrbare Gestelle und ein umfangreiches Zubehör zur Entnahme des Granulats sind ebenso lieferbar wie integrierte Systeme zur elektronischen Gewichts- und Füllstandserfassung.



UD-SERIE

Die Granulat-trockner der UD-Serie bieten hohes Energieeinsparungspotential durch die Zwei-Kreis-Technologie. Dabei wird der Hauptteil der zur Trocknung benötigten Luft aus der Umgebung bezogen. Für die Trocknung selbst ist nur mehr ein Bruchteil an Druckluft erforderlich. Einsparungen im Druckluftverbrauch von 80% sind der Standard. In Bezug auf Prozessstabilität sind die Trockner zudem unübertroffen und garantieren einen sorglosen Betrieb auf Lebenszeit.

Die runden Trockner kommen ohne klassische Einblasrohre aus, was die Reinigung bei Materialwechsel immens erleichtert. Die Trockner der UD-Serie werden bei hohen Materialdurchsätzen eingesetzt. Die Behältervolumina reichen von 260 bis 3700 Liter.

Ein weiteres Plus: Wartungsfreiheit und 3 Jahre Garantie.



QC900-STEUERUNG

Die QC900-Steuerung bildet das Herzstück der Trockner. Dem aktuellsten Stand der Technik entsprechend, bietet die Steuerung eine Vielzahl an Schnittstellen und Protokollen und erlaubt die Kommunikation mit allen Arten von Maschinen und Systemen. Modbus TCP/RTU, OPC UA, TTY/RS485 zur Anbindungen an verschiedenste Produktionsmaschinen, der Datenaustausch mit SQL-Servern oder mit Betriebsdaten-Erfassungssystemen als auch der Zugriff über Web-Client per HTML5 von jedem Web-Browser aus sind nur einige der vielfältigen Möglichkeiten.

Die Touch-Bedienung mit farbiger Anzeige erlaubt eine intuitive und einfache Bedienung. Regel-Algorithmen passen den Energieverbrauch automatisch dem aktuellen Materialdurchsatz an.

Datenbanken für Trockenprogramme, die Steuerung von verschiedensten Fördergeräten sowie die Datenaufzeichnung auf USB sind nur ein kleiner, weiterer Auszug der Funktionsvielfalt des QC900.



KUPPLUNGSBAHNHOF MIT KOPPELÜBERWACHUNG

Die Materialverteilung in der Produktion bei zentral gesteuerten Förderprozessen stellt immer eine Herausforderung in Bezug auf Unverwechselbarkeit und korrekter Zuordnung dar.

Manuelle Kupplungsbahnhöfe sind eine kostengünstige Variante, können aber eine Verwechslung durch den Bediener nicht verhindern.

Ein von Wenz neu entwickeltes System ermöglicht die laufende elektronische Überwachung der angekoppelten Leitungen und alarmiert den Bediener im Falle einer falschen Zuordnung. Es stellt eine unvergleichlich preiswerte Alternative zu teuren, automatischen Kupplungsstationen dar.

Beide Systeme - mit oder ohne Koppelüberwachung - sind im Lieferprogramm von qip enthalten.



FD-SERIE

Die FD-Serie wurde für mittlere Materialdurchsätze mit Behältervolumina von 44 bis 220 Liter entwickelt. Sie besitzen dieselben Vorzüge und Vorteile der UD-Serie und erlauben die Montage sowohl auf der Produktionsmaschine als auch auf einem Gestell als Beistelltrockner.

Der Energieverbrauch ist auch hier durch die neue Technologie der zwei Kreise auf ein Minimum reduziert. Die hohe Prozessstabilität erlaubt die Garantie der Trocknungsergebnisse auf Lebenszeit.

Sehr großzügig dimensionierte Reinigungstüren sind bei Behältern ab 77 Litern standardmäßig inkludiert, bei Trocknern mit 44 Liter Volumen optional erhältlich.

Wartungsfreiheit und 3 Jahre Garantie gelten auch hier.



FÖRDERTECHNIK / ENTSTAUBUNG

Venturi- und Vakuum-Fördergeräte sind für den Materialtransport über kurze Distanzen vorgesehen. Sie können direkt am Trockner angeschlossen und von diesem gesteuert werden.

Zentrale Förderstationen mit einer Vielzahl an verschiedenen Abscheidertypen sind die Lösung, wenn mehrere Maschinen über größere Distanzen mit Granulat versorgt werden müssen. Sie werden in Zusammenarbeit mit dem Kunden projektiert, durch 3D-CAD-Planung unterstützt und auf Kundenwunsch auch installiert.

Abscheider mit Entstaubungsfunktion entfernen während des Förderprozesses einen hohen Anteil an unerwünschtem Staub aus dem beförderten Gut und stellen eine kostengünstige Alternative zu komplexen Entstaubungsanlagen dar.



ZUBEHÖR & SONDERLÖSUNGEN

Neben zahlreichem Standardzubehör für Trockner und Fördergeräte offeriert qip auch eine Vielzahl an optionalem Sonderzubehör.

Entwicklung, Planung und Softwareerstellung erfolgen im eigenen Haus und erlauben auch bei Sonderwünschen rasche, flexible und kompetente Lösungen.

