

Gravimetrische Mischer

Produktübersicht



ÜBERSICHT

Übersicht über unsere
Maguire WSB Mischer



FUNKTION

Entscheidende Vorteile
Steuerung & Einstellungen
Einfache Materialwechsel
Materialnutzungsdaten



PRODUKTFORMATIONEN

WSB Optionen
WSB Zubehör
Technische Daten



KONTAKT

Finden Sie heraus,
wo sich Ihr lokaler
Ansprechpartner oder
Ihre Regionaldirektion
befindet.

**DIE WELTWEIT
BELIEBTESTEN
GRAVIMETRISCHEN
MISCHER**



MAGUIRE®
Intelligent Simplicity

Gravimetrische Mischer

© 2017 MAGUIRE Products, Inc.
Alle Rechte vorbehalten.

Die Informationen in diesem Dokument
können sich jederzeit ohne Vorankündigung
ändern.



Maguire Products bietet eine der
umfassendsten Garantien in der
Kunststoffindustrie an.

INHALT



ÜBERSICHT

Die weltweit beliebtesten gravimetrischen
Mischer.

3



FUNKTION

Totale Kontrolle über den teuersten
Betriebskostenpunkt eines Herstellers –
Rohstoffe.

6

Entscheidende Vorteile

6

Steuerung & Einstellungen

7

FlexBus Lite

9

**Kommunikationssysteme für WSB
Mischer**

10



ANWENDUNGSBEREICHE

Standard- und Speziallösungen für
Formen und Extrusionsanwendungen.

12

Speziallösungen für Formen

12

Speziallösungen für Extrusion

13



PRODUKTINFORMATIONEN

Vollständige Produktinformationen für
Optionen, Zubehör und Daten.

14

Schnelle Materialwechsel

14

Mischer- und Dosieroptionen

15

Materialbeladung

17

Zubehör

19

Technische Daten

21

Maguire Hauptkontakte

23

Die weltweit beliebtesten gravimetrischen Mischer

Neun Mischerfamilien mit über 120 Modellen und der Option eine Auswahl an Dosierstationen für Pellets und Pulver hinzuzufügen sowie flüssige Farbe zu integrieren.



Verfügbare Mischer

WSB MB MICRO BLENDER

WSB 900 SERIE

WSB 140MP MICRO PLUS

WSB 1800 SERIE

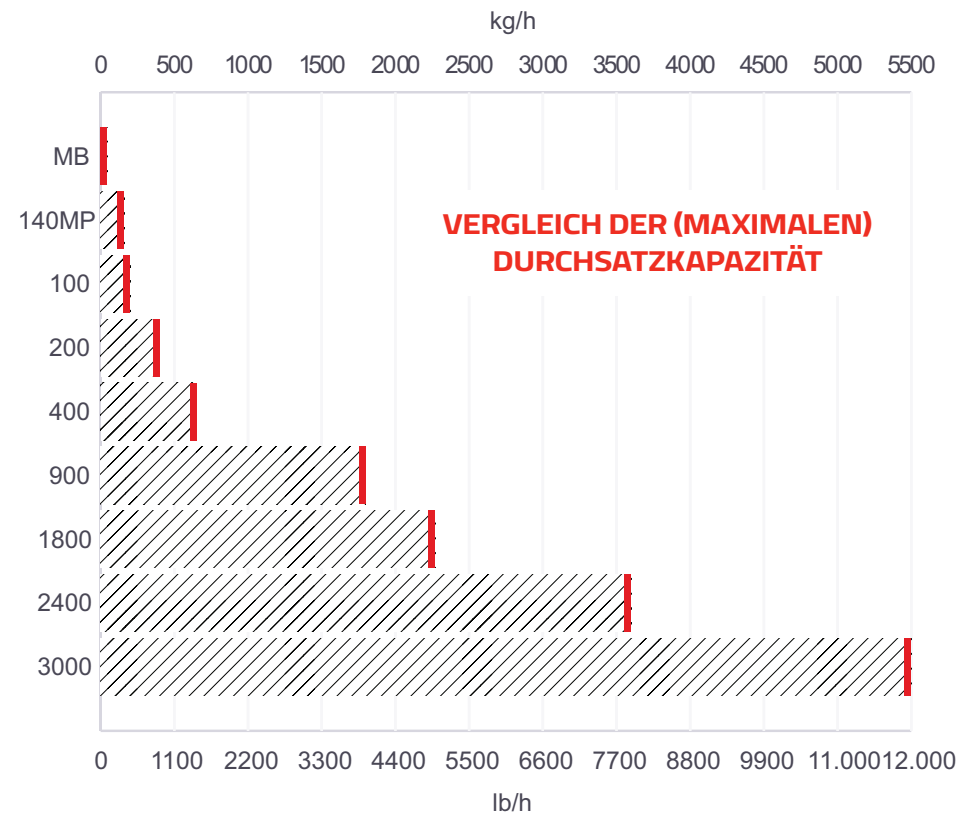
WSB 100 SERIE

WSB 2400 SERIE

WSB 200 SERIE

WSB 3000 SERIE

WSB 400 SERIE



Maguire behält sich vor Produkte zu streichen oder Produkte, Produktdaten und -informationen ohne Vorankündigung zu ändern um die Zuverlässigkeit, Funktion, das Design oder andere Aspekte zu verbessern.

Verfügbare Mischer

KLEIN



MB MICRO BLENDER

- 5 Modelle verfügbar
- Bis zu 100 lb/h (45 kg/h)
- Ideal für kleine Spritzgussmaschinen
- EasyFlow Eckventil für Mahlgut
- Abnehmbare Trichter für schnelle Farbwechsel
- Bis zu 4 Komponenten



140MP MICRO PLUS

- 5 Modelle verfügbar
- Bis zu 350 lb/h (160 kg/h)
- Optionaler Laderlift für schnelle Reinigung
- Für Spritzgussmaschinen, kleine Extruder und zentrales Mischen
- Abnehmbare Trichter für schnelle Farbwechsel
- Bis zu 4 Komponenten



WSB 100 SERIE

- 5 Modelle verfügbar
- Bis zu 450 lb/h (200 kg/h)
- Für Spritzgussmaschinen und kleine Extruder
- Abnehmbare Trichtervariante für schnelle Farbwechsel
- Bis zu 4 Komponenten

MEDIUM



WSB 200 SERIE

- 12 Modelle verfügbar
- Bis zu 900 lb/h (400 kg/h)
- Für Spritzgussmaschinen, kleine Extruder und zentrales Mischen
- Abnehmbare Trichtervariante für schnelle Farbwechsel
- Bis zu 8 Komponenten



WSB 400 SERIE

- 12 Modelle verfügbar
- Bis zu 1450 lb/h (650 kg/h)
- Für kleine bis mittelgroße Extruder, große Spritzgussmaschinen und zentrale Mischsysteme
- Abnehmbare Trichtervariante
- Bis zu 8 Komponenten



WSB 900 SERIE

- 21 Modelle verfügbar
- Bis zu 4000 lb/h (1800 kg/h)
- Entwickelt für große Extruder, Blasfolienanlagen und zentrale Mischsysteme
- 2, 4, oder 6 Trichterfächer
- Bis zu 6 Dosierstationen

GROSS



WSB 1800 SERIE

- 21 Modelle verfügbar
- Bis zu 5000 lb/h (2270 kg/h)
- Ideal für Hochleistungs-extruder und große zentrale Mischsysteme
- 2, 4, oder 6 Trichterfächer
- Bis zu 6 Dosierstationen



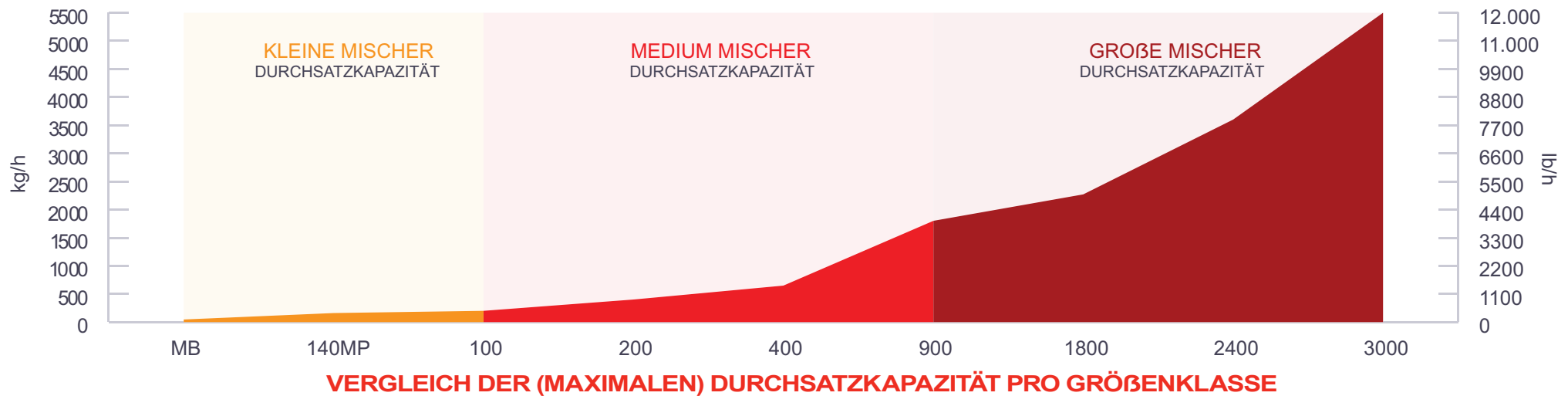
WSB 2400 SERIE

- In der Lage Pulver-verschüttungen wie Additive oder Holzmehl zu verarbeiten
- Bis zu 8000 lb/h (3600 kg/h)
- Dosierventil mit einer hohen Durchflussrate von 10.000 g/s
- Für bis zu 12 Komponenten



WSB 3000 SERIE

- In der Lage Pulver-verschüttungen wie Additive oder Holzmehl zu verarbeiten
- Bis zu 12.000 lb/h (5500 kg/h)
- Dosierventil mit einer hohen Durchflussrate von 10.000 g/s
- Für bis zu 12 Komponenten



Maguire behält sich vor Produkte zu streichen oder Produkte, Produktdaten und -informationen ohne Vorankündigung zu ändern um die Zuverlässigkeit, Funktion, das Design oder andere Aspekte zu verbessern.



Beladen. Einstellen. Mischen – Entscheidende Vorteile

Komplette Steuerung und totale Kontrolle über den teuersten Betriebskostenpunkt eines Herstellers – Rohstoffe.

Beladen. Einstellen. Mischen.

Intelligent und unkompliziert mit nur drei einfachen Schritten:

1. **Beladen** der Trichter mit Material: Mahlgut, natürliche Materialien, Farben und Additive.
2. **Einstellen** der gewünschten Prozentzahl an der Steuerung.
3. Der **Mischer** arbeitet jetzt automatisch und fügt Komponenten in den korrekten Anteilen hinzu.

Gleichbleibend hohe Genauigkeit

Für jedes Material innerhalb von $\pm 0,1\%$ bei einer Einstellung auf 1 %.

Return on Investment

Return on Investment in der Regel innerhalb von sechs bis neun Monaten nach Einbau.

Auf alle Anwendungen ausgerichtet

Standard- und Speziallösungen für jeden Anwendungsbereich; Spritzguss und Blasformen; Platten-, Rohr-, Kabel-, Draht- und Folienextrusion; Compoundieren.

Automatische Fehlererkennung

Jedes Gramm Material wird automatisch angepasst um perfekte Dosierungsraten zu erhalten.

Vibrationsmanagement

Wiegezellenwerte, die durch Stöße oder Vibrationen in der Maschine beeinträchtigt sind, werden erkannt und verworfen.

Mahlgutsteuerung

Die Mahlgutverwendung wird automatisch angepasst um den Mahlgutverbrauch zu maximieren, bei gleichzeitig minimaler Dosierung des Bedarfs an natürlichen Materialien und Farben.

Daten

Rohstoffe können bis zu 70 % der Kosten eines Kunststoffherstellers ausmachen. Unsere Mischer wiegen jedes ausgegebene Material bis auf ein zehntel Gramm und reduzieren dadurch die Betriebskosten, verbessern den Wirkungsgrad und erhöhen die Wirtschaftlichkeit.

Farbstoff- und Additivsteuerung

Sparen sie bei der Verwendung von Masterbatches und Additiven durchschnittlich 30 % verglichen mit volumetrischer Dosierung.

Fördertechnik-Software

FlexBus Lite ist in unserem Touchscreen-Steuergerät integriert um einen Mischer mit mehreren Materialien zu beladen.

Maschinenmontage

Viele Modelle können direkt auf der Prozessmaschine montiert werden.

50.000 Mischer

Bislang mehr als 50.000 installierte Mischer, seit wir Mischgeräte 1989 revolutioniert haben.



Steuerung und Einstellungen

Fortschrittliche Steuerungsfunktionen sorgen für Flexibilität und Überprüfbarkeit.
Alle unsere Steuerungen sind austauschbar und abwärtskompatibel.

4088 FlexBus Lite Touchscreen

Alle Funktionen der Standard-Steuerung kombiniert mit müheloser Touchscreen-Navigation. Diese optionale Steuerung beinhaltet einen intuitiven, benutzerfreundlichen Touchscreen und einen Ethernet-Anschluss.

Die einzigartige, integrierte Drahtlosfunktion macht die teure Verlegung von Kabeln im Produktionsbereich unnötig und lässt sich leicht mit anderen Maschinen mit Drahtlosfunktion verbinden.

7-mal schneller

Höhere Prozessgeschwindigkeit als vorherige Steuerungen – eine Leistungssteigerung von 650%. Verwendet 32-Bit-Daten anstatt 16-Bit und läuft mit einer Geschwindigkeit von 120 MHz anstatt 16 MHz

8-mal größerer Speicher

Ermöglicht die Speicherung von mehr Protokolldaten und die Verarbeitung größerer Kommunikationspuffer.

45-mal bessere Auflösung

Das Auflösungsvermögen der Wiegezone zum Wiegen von Chargenkomponenten ist 45-mal höher als bei vorherigen Steuerungen, wodurch schnellere Messergebnisse und eine bessere Auflösung erzielt werden.

FlexBus Lite

Mit den Vorzügen eines Mini-Zentralsystems steuert FlexBus Lite eine Vakuumpumpe und bis zu neun Sammelgefäße für Material je Mischer.

MLS FlexBus System

Für große Fördersysteme empfiehlt sich die Anbindung an unsere MLS FlexBus Ladesteuerung, die bis zu fünf Vakuumpumpen und 240 Sammelgefäße mit einer einzigen FlexBus Steuerung bedient.



4088 Standard

Geben Sie die Einstellungen für den Anteil an Farben, Additiven oder Mahlgut am Daumenradschalter ein und das System erledigt den Rest.

Benutzerfreundliche Oberfläche:

- **Mehrsprachiges Display mit zwei Zeilen und 40 Zeichen.**
- **USB-Anschluss – Software-Updates, Software-Dateien und Nutzungsbericht.**
- **Ethernet.**

Steuerungsfunktionen

TOUCHSCREEN-STEUERFUNKTION

Eine Steuerung mit Ethernet-Anschluss und einem intuitiven 7" Farbtouchscreen steuert sämtliche Funktionen aller Weigh Scale Blender®

EINFACHE KOMPONENTENZUORDNUNG

Jeder Komponententyp wird einfach auf einem einzelnen Bildschirm zugeordnet

INTUITIVE DARSTELLUNG

Intuitive Darstellung und Verfolgung aller Parametern für bis zu 12 Materialien

EINFACHER ZUGRIFF AUF PARAMETER

Einstellung von Regelzeiten, Vibrationskontrolle, Gewichtsgrenzen, Komponenten, Mahlgutsteuerung und Mischer

REZEPTSPEICHER

Rezepteingabe in Prozent oder als Verhältnis, Speicherung von bis zu 99 internen Rezepten

PROTOKOLLIERUNG

Materialverbrauch, Alarme und Prozessdetails können leicht auf einen USB Stick oder Drucker heruntergeladen werden

FLEXIBLE KOMMUNIKATION

RS-232, RS-485, Ethernet und Modbus TCP

AUTOMATISCHE KALIBRIERUNG

Automatische Selbstkontrolle und Kalibrierung der Wiegezone

PASSWORTSICHERHEIT

Zweistufige Passwortsicherheit

SOFTWARE-UPDATES

Können via USB-Anschluss hochgeladen werden



FlexBus Lite

Steuerung einer Vielzahl an Pumpen und Sammelgefäßen

Integrierte Beladung mit FlexBus Lite ist standardmäßig Teil unserer Touchscreen-Steuerung. Anwender können von den jeweiligen Setup-Fenstern bis zu neun Sammelgefäße und eine Pumpe bedienen.

Entwickelt für unkomplizierte Bedienung

Unsere 4088 Touchscreen-Steuerung verwendet leicht zu verstehende Symbole zur Navigation der Sammelgefäß- und Pumpenmenüs sowie der Mischmodule.

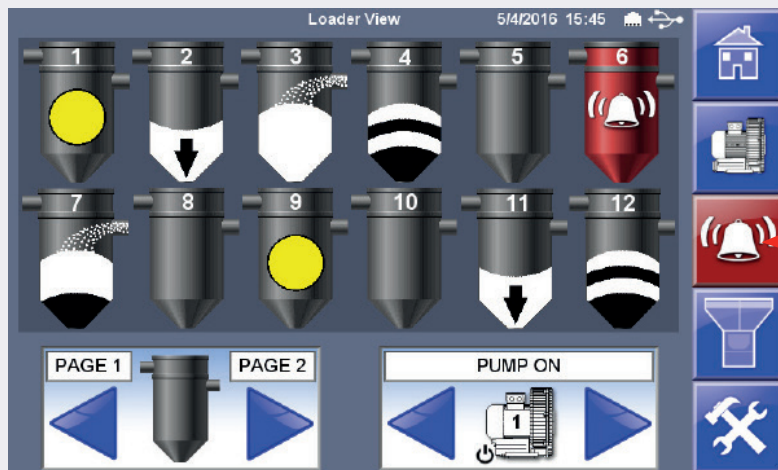
FlexBus Lite

FlexBus Lite ist ausgestattet mit zentralen Systemfunktionen, wie Anlagenreinigungszeit, Pumpenzuordnung, proportionale Ventilsteuerung und Lastpriorisierung.

Vollständig nachrüstbar

Unsere 4088 Steuerung kann problemlos nachträglich in fast allen bereits eingebauten Mischern installiert werden, damit Sie immer die modernste Steuerung und Funktionen haben.

FlexBus Lite Startbildschirm



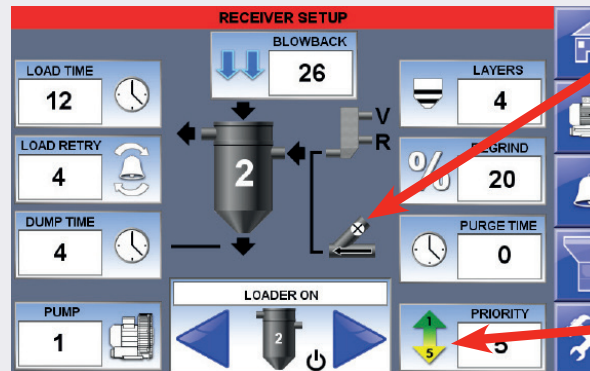
Alarmhistorie

Leuchtet rot wenn eine Alarmbenachrichtigung vorliegt.

Im Live-Statusfeld zeigen die Sammelgefäße ihren aktuellen Status an, zum Beispiel:

- | | |
|---|--|
| 1 | MATERIALBEDARF |
| 2 | MATERIALENTLADUNG |
| 3 | NEUMATERIAL FÜLLT SAMMELGEFÄß |
| 4 | MAHLGUTSCHICHTUNG |
| 5 | SAMMELGEFÄß IST ONLINE UND BEREIT |
| 6 | SAMMELGEFÄß MELDET ALARM |

FlexBus Lite Setup-Bildschirm Sammelgefäß



Spülen

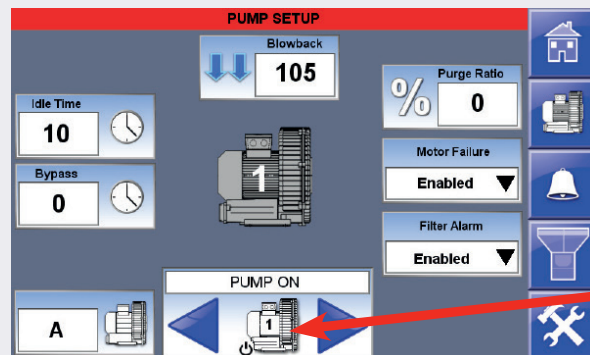
Dieses Symbol zeigt den Spülwert an. Während des Spülvorgangs wird ein blauer Pfeil angezeigt.



Priorität

Gibt die Reihenfolge der Sammelgefäße an. Ein Sammelgefäß mit Level 1 hat höchste Priorität, ein Gefäß mit Level 5 dagegen niedrigste Priorität. Sammelgefäße mit höherer Priorität erhalten zuerst Material, Sammelgefäße mit niedriger Priorität erst danach.

FlexBus Lite Setup-Bildschirm Pumpe



Ein- und ausschalten

Drücken des Pumpensymbols schaltet die Pumpe EIN und AUS. Die Nachricht „PUMP OFF“ (PUMPE AUS) wird angezeigt.

GHR mit FlexBus

Unsere FlexBus Lite Steuerung kann zur effektiven Beförderung in die GHR-10 und GHR-20 Glass-Vu Vakuumsammelgefäße integriert werden. Alternativ kann die FlexBus Lite Steuerung auch leicht in bestehende oder neue Ladesysteme, Pumpen oder Sammelgefäße von Drittanbietern integriert werden, einfach durch das Hinzufügen von FlexBus Sammelgefäßkarten oder Pumpenkarten.

FlexBus Steuermodul Sammelgefäß

Einfache Beladung mit FlexBus Steuerung



**Keine Kabel nötig,
einfach anschließen
und laufen lassen**



Kommunikationssysteme für den Maguire Weigh Scale Blender

Schnelle, wechselseitige Verbindung zwischen einem PC und den Maguire Weigh Scale Blender Steuerungen.

Integration

Erhalten Sie die volle Kontrolle über Ihr Maguire WSB Portfolio; verwenden Sie die G2 Software als Teil des Materialmanagements oder verbinden Sie sich einfach mit einem Industrienetzwerk oder einer Feldbusumgebung.

Kontrolle

Jedes Material wird präzise nach dem geforderten Rezept abgemessen und dosiert, und das innerhalb einer Genauigkeit von $\pm 0,1\%$ bei einer Einstellung auf 1 %. Dadurch wird eine zu intensive Färbung verhindert und die Kontrolle über Produktqualität und -konsistenz gestärkt.

In fünf einfachen Schritten zur totalen Kontrolle

- 1. Rohstoffliste** – Erstellung einer umfangreichen Datenbank von Rohstoffen, die in der Produktion verwendet werden.
- 2. Rezeptliste** – Rezepte können leicht zusammengestellt und aus der Rohstoffliste aktualisiert werden. Mit bis zu 35.000 gespeicherten Rezepten wird Produktionszeit gespart, Konsistenz sichergestellt und Referenzmaterial zur Verfügung gestellt.
- 3. Rezept an Mischer schicken** – Senden Sie Ihr Rezept an den Mischer, indem Sie auf dem Kundenbildschirm einfach auf „Send to Blender“ (An Mischer schicken) klicken.
- 4. Live-Resultate des Mischprozesses einsehen** – Erhalten Sie jederzeit, unmittelbar und auf jenem Mischer Einsicht in Ihre Produktion. Erhalten Sie Produktionsinformationen wie:
 - Arbeitsauftrag
 - Bediener
 - Materialeinstellungen
 - Status des verbrauchten Materials je Zeitraum oder andere Parameter.
- 5. Berichterstellung** – Nutzungsberichte können für verschiedene Kriterienkombinationen erstellt werden um Bedienern bei der Fehlersuche zu helfen, Probleme mit der Produktqualität zu lösen und zukünftige Aufträge leichter zu planen. Erstellen Sie Berichte zu Kriterien wie Zeit, Datum, Mischeridentifikationsnummer, Artikelnummer, Arbeitsauftragsnummer, Bedienernummer, Rezeptnummer und Materialtyp.

G2 Kundensoftware

Nehmen Sie die Zügel in die Hand und verbinden Sie Ihre Mischer mit Ihren eigenen IT- oder Feldbussystem, oder verwenden Sie unsere G2 Standardsoftware für ein Plug-in, das Sie nur noch laufen lassen müssen.



Maguire behält sich vor Produkte zu streichen oder Produkte, Produktdaten und -informationen ohne Vorankündigung zu ändern um die Zuverlässigkeit, Funktion, das Design oder andere Aspekte zu verbessern.

ANBINDUNG AN DRITTSYSTEME

Maguire kann Kunden mehrere Möglichkeiten zur Anbindung Ihrer Mischer an andere Systeme anbieten.

Diese beinhalten zum Beispiel:

Anbindung an Systeme

SOFTWARE

Zum Beispiel zentrale SPS Bedienfelder, SCADA Systeme, werksübergreifende Steuerungssysteme, oder Buchhaltungssysteme zur Verwaltung von Materialbeständen.



Möglichkeiten der Anbindung

VERNETZUNG

Die Vernetzung kann entweder auf Softwareebene mithilfe von Links auf **SQL**- oder **OPC**-Basis erfolgen, alternativ auch als Maschine-zu-Maschine Kommunikation via Maguires Open Source MLAN Protokoll, oder durch branchenführende Feldbusprotokolle, wie **Industrial Ethernet**, **Profibus**, **DeviceNet** und **Modbus TCP/IP**.



DIE VORTEILE

Der Wert integrierter Daten für die exakte Planung und Steuerung der Produktion trägt maßgeblich dazu bei den größten Ausgabenpunkt der meisten Plastikhersteller zu planen und steuern – Rohstoffe. Durch die exakte und aktive Berichterstattung stellen Maguire Mischer präzise Informationen zum Materialverbrauch zur Verfügung, was wiederum eine bessere Bestandssteuerung, verbesserte Einkaufsplanung, Qualitätskontrolle, Daten für die ISO und die exakte Planung der Auftragskostenrechnung ermöglicht.

Speziallösungen für Spritzguss und Blasformen

Spritzguss

VIBRATIONSMANAGEMENT

Wiegezellenwerte, die durch Vibrationen in der Spritzgussmaschine beeinträchtigt sind, werden erkannt und verworfen.

FARBSTOFF- UND ADDITIVSTEUERUNG

Sparen sie mit dem Maguire Gravimetric Weigh Scale Blender bei der Verwendung von Masterbatches und Additiven durchschnittlich 30 % verglichen mit volumetrischer Dosierung.

SCHNELLER WECHSEL

Da weder Schrauben noch Werkzeug benötigt werden ist unsere WSB Removable Hopper Serie ideal für schnelle Farb- oder Additivwechsel, und ermöglicht es Ihnen sich auf schnelle Formenwechsel zu konzentrieren.

REDUZIERUNG DES FERTIGUNGSABFALLS

Konstant hohe Genauigkeit für jedes Material innerhalb von $\pm 0,1\%$ bei einer Einstellung auf 1 %.

Halten Sie Ihre abnehmbaren
Trichter abnehmbar

Mischer ist mit KIT-147-2 Option
ausgestattet um schnellen Zugang zu den
abnehmbaren Trichtern zu ermöglichen.



Blasformen

MISCHKONTROLLE

Jedes Material wird nach Gewicht dosiert.

AUTOMATISCHE MAHLGUTVERWENDUNG

Einzigartige „Regrind Hi/Lo“ Option für Blasformmaschinen – Automatisierung der Einstellungen für die Mahlgutverwendung während die Mahlgutmenge schwankt.

MASTERBATCHSTEUERUNG

Präzise Dosierung von Masterbatches und Additiven – die Steuerung dosiert Farben und Additive nur im Verhältnis zum Naturmaterialanteil der Mischung.

KOSTENREDUZIERUNG

Verwendung von Masterbatches um bis zu 30 % reduziert verglichen mit volumetrischen Methoden.

PROZESSSTEUERUNG

Verbesserte Mischdichte = verbesserte Kontrolle des Vorformlings = schnellerer Start/geringere Schwankung des Flaschengewichts.

Verbesserte Materialkosten und
Steuerung für Blasformmaschinen

Mischer ist mit der RHL High/Low
Ausüstungsoption ausgestattet zur
Automatisierung der Mahlgutverwendung.



Speziallösungen für Extrusion

Blasfolien-, Platten- und Gießextrusion

SCHNELLE AMORTISATION

Maguires und Syncros automatische Profilsteuerung amortisiert sich bei einer Blasfilmanlage in sechs bis neun Monaten: Reduziertes Absacken, Reduzierung loser Ränder, reduzierte Wanderung der Ränder, verbesserte Breitensteuerung, verbesserte Maschinenfähigkeit und verbesserte Rollengeometrie.

EXAKTE VERARBEITUNG VON FLAUMIGEN FERTIGUNGSABFÄLLEN

Die WSB Trichtererweiterungen ermöglichen den Anbau von Dosiereinheiten zur genauen Dosierung von flaumigen, schlecht rieselfähigen Materialien oder für zusätzliche Materialkapazitäten.

KONTINUIERLICHER MATERIALFLUSS

Wählen Sie eine unserer Brückenbrecheroptionen um den gleichbleibenden Fluss von Materialien, die zur Brückenbildung tendieren, zu bewirken.

MAHLGUTSTEUERUNG

Der WSB Mischer passt die Mahlgutverwendung automatisch an um den Mahlgutverbrauch zu maximieren.

MATERIALEINSPARUNG

Die LineMaster Systeme sorgen für eine genaue Gewicht-/Längenzuführung und ermöglichen dadurch Materialeinsparungen von 4 %.



Rohr- und Profil-, Kabel- und Drahtextrusion

STEUERUNG DES MATERIALFLUSSES

Der Materialfluss wird konstant überwacht und auf jede Charge folgt ein Korrekturvorgang um das perfekte Dosiergewicht einzuhalten.

DIGITALER ENCODER

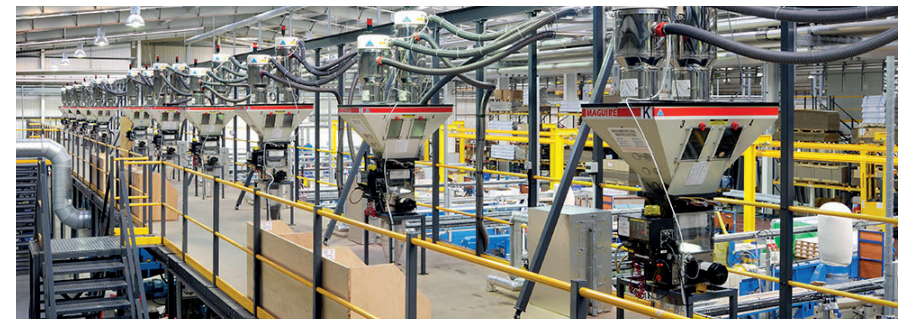
Ein digitaler Encoder, der an den Touchscreen der Maguire + Syncro Benutzerschnittstelle angeschlossen wird, ermöglicht die Überwachung der Anlagengeschwindigkeit und Extruderdrehzahl.

ABZUGSGESCHWINDIGKEIT

Informationen des Maguire LIW Encoders werden zur Steuerung des Abzugs verwendet um eine gleichbleibende Produktion zu garantieren.

PROZESSSTEUERUNG

Der Maguire Surge Trichter ermöglicht die schnelle Befüllung des Maguire LIW Dosierdifferenzialtrichters um eine einheitliche Prozesssteuerung zu garantieren.



PRODUKTINFORMATIONEN



WSB Mischer – Schnelle Material- wechsel

Der gravimetrische Mischer WSB wurde zur einfachen Handhabung von Materialwechseln entwickelt, welche den Zeitaufwand für Reinigung und Rekalibrierung reduzieren und für anhaltende Produktivität sorgen.



ABNEHMBARER WÄGEBEHÄLTER

Für schnellen Zugriff auf die Mischkammer



EINFACHER MATERIALZUGANG

Zu allen Materialkontaktflächen



EINFACHE ABNAHME

Des Mischflügels und der Edelstahlauskleidung



ABNEHMBARE BEHÄLTER

Schneller Zugriff auf die abnehmbaren Trichter für rasche Materialwechsel, Reinigung und unkomplizierte Trichterwartung.

**KEIN
WERKZEUGBEDARF**

**SCHNELLER ZUGRIFF &
ZÜGIGE REINIGUNG**



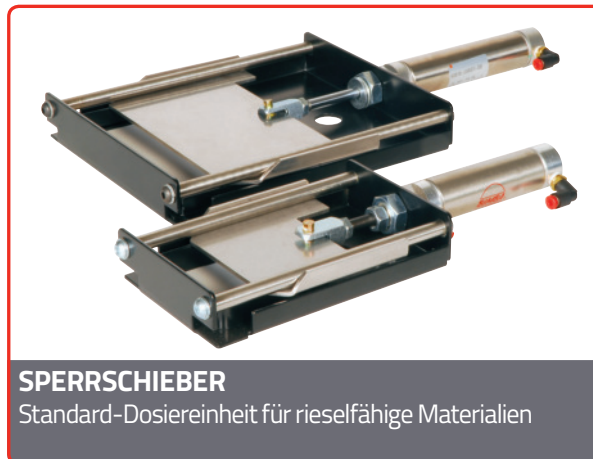
Mischer- und Dosieroptionen

WSBs verwenden viele unterschiedliche Arten von Dosiereinheiten um eine Vielzahl von Materialien exakt zu messen.

Die Wahl der Dosiereinheit hängt von drei Faktoren ab:

- **Größe des Mixers**
- **Ausgabevolumen**
- **Fließeigenschaften des Materials**

Auswahl an Dosiereinheiten

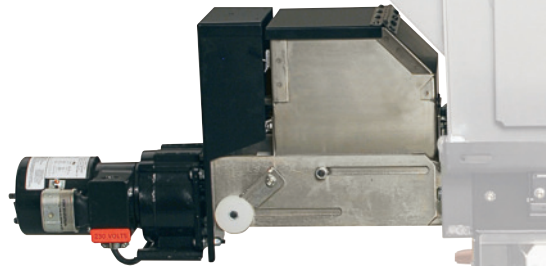




Zusätzliche Dosieroptionen



ZUSÄTZLICHE PELLET-DOSIERSTATION
Für Pulver mit geringer Schüttdichte



ZUSÄTZLICHE PULVER-DOSIERSTATION
Modell: AWF-8P



ZUSÄTZLICHE DOSIERSTATION FÜR FLÜSSIGE FARBEN
Modell: AWL



HOLZMEHL/PULVER-DOSIERSTATION
Für Pulver mit geringer Schüttdichte



AUFBAU ZUR LADERUNTERSTÜTZUNG
Modell: ASRH



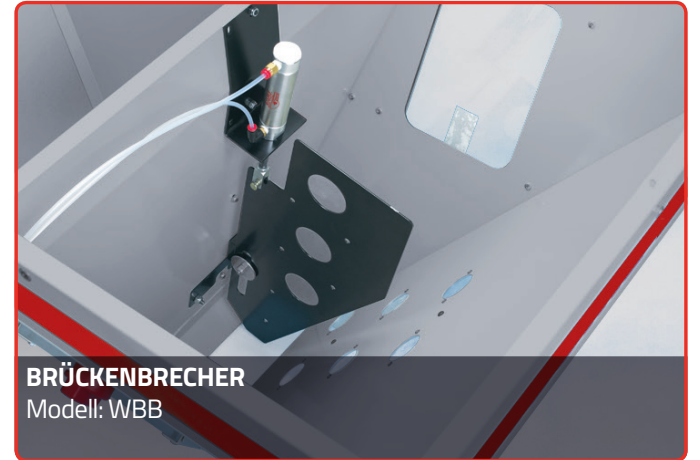
Materialbeladung



GHL GLASS-VU HYBRID EIN- PHASENLADER –
Modell: GHL-10-1



ABNEHMBARER TRICHTER
Modell: as543



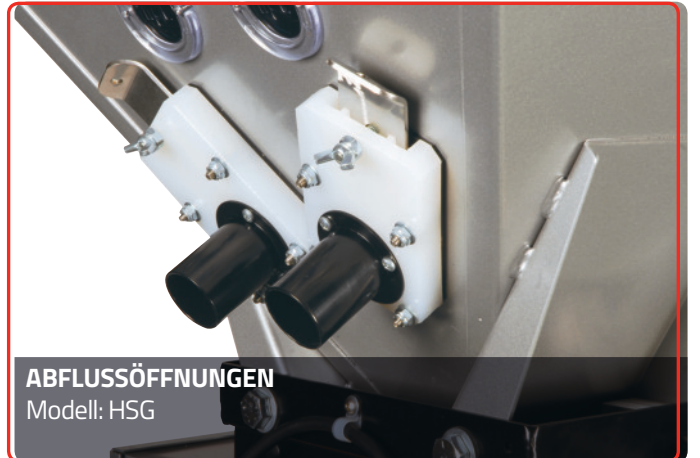
BRÜCKENBRECHER
Modell: WBB



ML SERIE VENTURI LADER
Für abnehmbare Trichter oder Dosierstationen –
Modell: ML-1



TRICHTERERWEITERUNGEN
Trichtererweiterung, Modell: WRR-4W, hier auf dem WSB-440 installiert



ABFLUSSÖFFNUNGEN
Modell: HSG



Materialbeladung – Low Pro

Beladung quer gestellt



Unabhängige Steuerung

Einfach die Beladungszeit einstellen; alles andere wird automatisch für mehrere von einer Vakuumpumpe ausgehende Low Pro Sammelgefäße eingestellt.



Niedriges Profildesign

Gleiche Kapazität, 80 % geringere Höhe.



Vakuumkompatibel

Integration in Maguires bürstenlosen Motor sowie Vakuumpumpen von Drittanbietern.



Schnellere Reinigung, Wartung und Zugang

Alle Zugangs-/Wartungspunkte an einer leicht zugänglichen Stelle seitlich am Sammelgefäß.



Patentierte Ausblasung

Reinigt den gesamten Filter jeden Arbeitsgang.



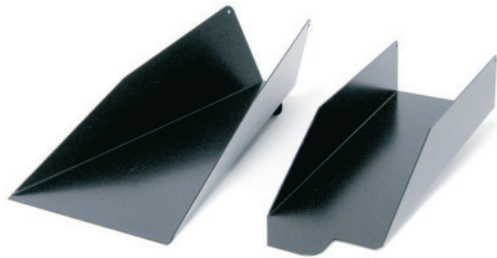
Große Verschlussklappe

Schneller Ladezyklus. Gut geeignet für schlecht rieselfähiges Mahlgut.





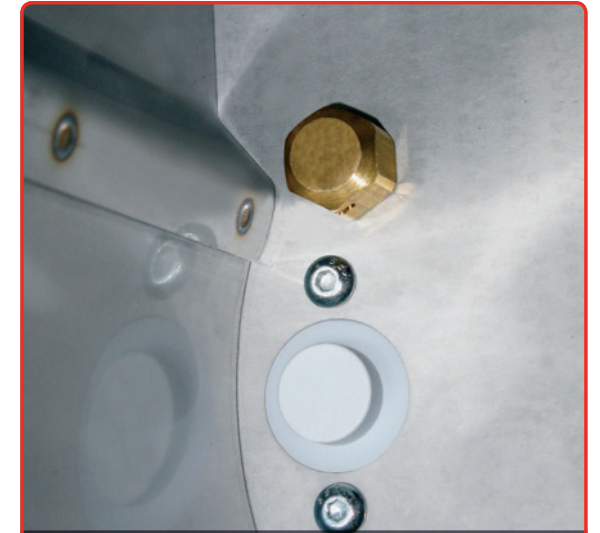
Zugang und Reinigung



MATERIALABFLUSSRUTSCHEN
Modell: 572



SELBSTENTLEERENDE MISCHKAMMERN
Modell: KIT-019



SENSOR-AUSBLASUNG
Modell: KIT-021



MAGNETISCHE SCHUBLADEN



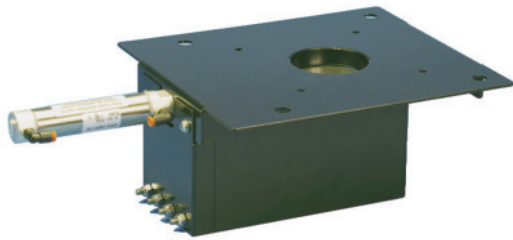
CLEAR-VU SURGE TRICHTER
Modell: MCSH



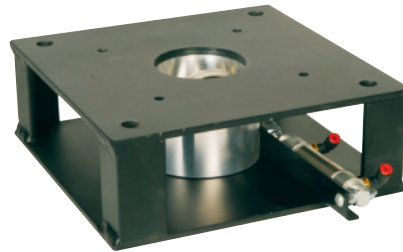
FERNSTEUERKABELSÄTZE
Modell: AEK



Mischer-Bodenständer



AUFBAU ZUR FLUSSREGULIERUNG
Modell: FCA



ABSPERRKLAPPEN ZUR FLUSSREGULIERUNG
Modell: FCA-B



ZUSÄTZLICHE STÄNDERSONDE
Sonde für Vakuumabnahme-Ständer (VTA)



AWS STÄNDER
AWS Fass- oder Oktabinständer



VTA MISCHER-BODENSTÄNDER
VTA Ständer + WSB-140R auf VTA Ständer



Technische Daten

MODELL	CHARGENGRÖßE		KOMPONENTEN	SPERR-SCHIEBER	DOSIERSTATIONEN	(MAXIMALE) DURCHSATZ-KAPAZITÄT		GESAMTDIMENSIONEN		GEWICHT	
	US (lb)	Metrisch (g)				US (lb/h)	Metrisch (kg/h)	US (in)	Metrisch (cm)	US (lb)	Metrisch (kg)
WSB-MB	0,9	400	4	4	0	100	45	16,5 x 16,5 x 23,3	42 x 42 x 59	50	23
WSB-140MP Micro-Plus	2,2	1000	4	4	0	350	160	30,1 x 27,9 x 32,3	76 x 71 x 82	150	68
WSB-140	2,2	1000	4	4	0	450	200	31,4 x 31,2 x 41	80 x 80 x 104	150	68
WSB-140R			4	4	0						
WSB-160			6	6	0						
WSB-220	4,4	2000	2	2	0	900	400	32,5 x 26,5 x 42	83 x 67 x 107	220	100
WSB-221			3	2	1					260	118
WSB-222			4	2	2					300	140
WSB-240			4	4	0			34,9 x 72 x 116	89 x 72 x 116	230	105
WSB-241			5	4	1					270	123
WSB-242			6	4	2					310	141
WSB-240R			4	4	0					255	116
WSB-260			6	6	0					260	120
WSB-420	8,8	4000	2	2	0	1450	650	32,5 x 26,5 x 42	83 x 67 x 107	275	125
WSB-421			3	2	1					315	143
WSB-422			4	2	2					355	161
WSB-440			4	4	0			34,9 x 28,4 x 45,75	89 x 72 x 116	310	141
WSB-441			5	4	1					350	159
WSB-442			6	4	2					390	177
WSB-444			8	4	4					470	214
WSB-440R			4	4	0					345	157
WSB-460			6	6	0					355	161

Maguire behält sich vor Produkte zu streichen oder Produkte, Produktdaten und -informationen ohne Vorankündigung zu ändern um die Zuverlässigkeit, Funktion, das Design oder andere Aspekte zu verbessern.



PRODUKTINFORMATIONEN

MODELL	CHARGENGRÖßE		KOMPONENTEN	SPERR-SCHIEBER	DOSIERSTATIONEN	(MAXIMALE) DURCHSATZ-KAPAZITÄT		GESAMTDIMENSIONEN		GEWICHT	
	US (lb)	Metrisch (g)				US (lb/h)	Metrisch (kg/h)	US (in)	Metrisch (cm)	US (lb)	Metrisch (kg)
WSB-940	19,8	9000	4	4	0	4000	1800	46,5 x 28,5 x 60	118 x 72 x 152	420	191
WSB-941			5	4	1					460	209
WSB-942			6	4	2					500	227
WSB-944			8	4	4					580	264
WSB-960			8	6	0					430	195
WSB-1840	39,7	18000	4	4	0	5000	2300	46,5 x 40,5 x 87	118 x 103 x 221	615	280
WSB-1840			5	4	1					655	298
WSB-1840			6	4	2					695	316
WSB-1840			6	6	0					625	284
WSB-1840			12	6	6					865	393
WSB-2420	50-105	24000-48000	2	Nicht zutreffend	0	8000	3600	50 x 50 x 86	130 x 130 x 220	825	375
WSB-2440			4		0	4000	1800	50 x 50 x 86	130 x 130 x 220	825	375
WSB-2443			7		3	3000	1360	60 x 80 x 86	150 x 210 x 220	1225	560
WSB-2445			9		5	1650	750	80 x 85 x 86	200 x 215 x 220	1425	650
WSB-3020	65-130	30000-60000	2	Nicht zutreffend	0	12000	5500	50 x 50 x 99	130 x 130 x 250	900	400
WSB-3040			4		0	6000	2700	50 x 50 x 99	130 x 130 x 250	900	400
WSB-3043			7		3	4800	2200	60 x 80 x 99	150 x 210 x 250	1300	600
WSB-3045			9		5	2200	1000	80 x 85 x 99	200 x 215 x 250	1500	680

Anmerkungen zur Tabelle

- Enthält die beliebtesten Modelle
- Sperrschieber sind generell korrekt bei Komponenten über 3 % (ggf. niedriger Wert mit Drosselkörpern)
- MicroPulse Ventile korrekt für Dosierung kleiner Mengen unter 10 g
- Druckluft – 60 psi empfohlen für WSB-MB, 80 psi empfohlen für alle anderen (Minimum 25 psi)
- Druckluftverbrauch – 10 ft³/h
- Spannung: 120 V – 60 Hz, 230 V – 50/60 Hz, Ausnahme: WSB-3000 Modelle
- 230 V – 3 Ph – 60 Hz, 480 V – 3 Ph – 60 Hz, 400 V – 3 Ph – 50 Hz
- Kontaktieren Sie MAGUIRE zur Bestimmung des tatsächlichen Durchsatzes für Ihre Anwendung basierend auf dem Harztyp und der Schüttdichte



Maguire behält sich vor Produkte zu streichen oder Produkte, Produktdaten und -informationen ohne Vorankündigung zu ändern um die Zuverlässigkeit, Funktion, das Design oder andere Aspekte zu verbessern.



WELTWEITE MAGUIRE VERTRIEBSSTANDORTE

Maguire USA

Aston, PA, USA
T: +1 610 459 4300
F: +1 610 459 2700
E: info@maguire.com

Maguire Canada

Ontario, Kanada
T: +1 905 879 1100
F: +1 905 879 1101
E: info@maguirecanada.com

Maguire Europa

Staffordshire, UK
T: +44 1827 338 280
F: +44 1827 338 285
E: info@maguire-europe.com

Maguire IMEA

Dubai, UAE
T: +971 4 881 6700
E: info@maguire-imea.com

Maguire Asia

Singapur
T: +65 6848 7117
F: +65 6542 8577
E: magasia@maguire-products.com.sg

Maguire China

Shanghai
T: +86 21 5882 3410
F: +86 21 5882 3420
E: amber@maguirechina.com

www.maguire.com

MAGUIRE[®]
Intelligent Simplicity



@MaguireProducts



Maguire-Products

info@maguire.com

www.maguire.com